DKC

Система металлических лотков

Листовые лотки
Лестничные лотки
Тяжелые лотки
Проволочные лотки
Метизы
Огнестойкие проходки

Производственно-складской комплекс ЧАО "ДКС Украины"

Компания «ДКС Украины» в 2013 году ввела в эксплуатацию первую очередь производственно-складского комплекса.
Общая площадь производственных, складских, офисных помещений комплекса составляет 8 200 м2.

Производственные линии и оборудование ЧАО "ДКС Украины" (с. Иванков).

Линия№1 по производству гофрированных труб

Линия №2 по производству гофрированных труб

Намотчики гофрированных труб

Линия по производству металлических листовых лотков

Гибочный станок для сетчатого лотка

Линия по производству жестких труб

Линия по производству пластиковых каналов

Линия по производству двустенных труб

Намотчик двустенной трубы

О компании ДКС

Группа компаний ДКС является одним из ведущих производителей кабеленесущих систем и электрощитового оборудования в Украине, России и Европе. Номенклатура ДКС насчитывает более 10000 компонентов и аксессуаров, объединенных в следующие группы:

- Пластиковые трубы
- Кабельные каналы
- Металлические лотки
- Электрощитовое оборудование

Важное место в программе поставок компании ДКС занимает группа металлические лотки, состоящая из следующих товарных групп:

- S5 Combitech - листовые лотки
- L5 Combitech - лестничные лотки
- U5 Combitech - тяжелые лотки
- F5 Combitech - проволочные лотки
- B5 Combitech - монтажные аксессуары
- M5 Combitech - крепежные изделия и аксессуары
- Огнестойкие проходки

Варианты исполнения систем металлических лотков:

Цинкование по методу Сендзимира (конвейерное цинкование)
Является одним из методов горячего цинкования. Лист прокатной стали промывается реагентами и просушивается в печи, затем разогревается и погружается в ванну расплавленного цинка с температурой 650ºС. У выхода из ванны стоят, так называемые, газовые ножи. В них под большим давлением подаётся воздух, который сдувает лишний цинк с листа. Таким образом, образуется равномерный слой цинка по всей поверхности. Масса цинкового покрытия 142,5-258 г/м^2.

Гальваническое цинкование
Сущность метода заключается в электрохимическом осаждении цинка на поверхности металла в растворе цинксодержащего электролита. Гальваническому процессу предшествуют многоступенчатые операции очистки. Толщина цинкового покрытия 9-12 мкм.

Горячее цинкование погружением
Продукт изготавливается из холоднокатаной стали. Затем лотки, крышки и аксессуары после механической обработки погружают в расплав цинка (~460ºС), и в результате на поверхности изделий образуется ферро-цинковый сплав, состоящий из четырех слоев с различным удельным соотношением железа и цинка. Масса цинкового покрытия 785-1710 г/м^2.

Демагнитная нержавеющая сталь
Лотки из нержавеющей стали подходят для применения в химической и пищевой промышленности, а также для всех производственных процессов, протекающих в экстремально тяжёлых коррозионных условиях. Крепежные элементы также должны быть из нержавеющей стали. Продукт изготавливается из стали марки AISI 304, после изготовления возможно проведение операции электрополировки.

Металлические лотки с цинк-ламельным покрытием
На основу защищаемой детали наносится специальное покрытие, состоящие из химически активной смолы с высоким содержанием хлопьев цинка и алюминия. В процессе спекания под воздействием температуры образуется цинк-алюминиевый слой, который обеспечивает, помимо барьерной защиты, электрохимическую защиту от коррозии. Скорость окисления алюминия ниже, чем цинка, и за счет этого покрытие цинк-алюминия (при той же толщине защитного слоя) существенно более коррозионностойко (примерно втрое), чем стандартное цинковое покрытие.

Вариант исполнения	Типичные условия и класс степени воздействия		Гарантированный срок службы, лет
	Наружная установка	Внутренняя установка	
Исполнение 1	-	С1 отапливаемые помещения с чистой атмосферой	20
	-	С2 неотапливаемые помещения, возможна конденсация	15
Исполнение 2	С3 городские или умеренно загрязненные атмосферы. Прибрежные территории с низким уровнем солености	С3 производственные помещения с высокой влажностью и умеренным загрязнением воздуха	20
	С4 промышленные атмосферы и прибрежные территории с умеренной соленостью	С4 промышленные производства с высоким уровнем загрязнения, помещения с высокими влажностью и соленостью	15
Исполнение 3	С5 промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой, прибрежные или морские территории с высокой соленостью	С5 здания и площади с почти постоянной конденсацией и с очень высоким загрязнением	10-20
Исполнение 4	С3 городские или умеренно загрязненные атмосферы, прибрежные территории с низким уровнем солености	С3 производственные помещения с высокой влажностью и умеренным загрязнением воздуха	40
	С4 промышленные атмосферы и прибрежные территории с умеренной соленостью	С4 промышленные производства с высоким уровнем загрязнения, помещения с высокими влажностью и соленостью	30
Исполнение 5	С1 отапливаемые помещения с чистой атмосферой	С1 отапливаемые помещения с чистой атмосферой	20
	С2 атмосфера с низким уровнем загрязнения, в основном сельские районы	С1 неотапливаемые помещения, возможна конденсация	15

S5 Combitech – металлические листовые лотки

Металлические листовые лотки применяются для монтажа силовой и слаботочной проводки как внутри зданий, так и на открытом воздухе. Используются для построения кабельных трасс преимущественно в торговых и складских помещениях, а также в промышленности.

Описание

Стандартное исполнение из стали, оцинкованной по методу Сендзимира (конвейерное цинкование) применяется при установке внутри зданий.
Специсполнение – горячеоцинкованные лотки (цинкование погружением), применяются для прокладки трасс на открытом воздухе.
Специсполнение – нержавеющие лотки, используются в пищевой промышленности.
Под заказ возможно производство лотков из стали увеличенной толщины для спецприменений.
Широчайший ассортимент системных и монтажных аксессуаров позволяет строить трассы любой сложности.
Система металлических листовых лотов "S5 Combitech" состоит из перфорированных или неперфорированных лотков с высотой стенок 50, 80 и 100 мм и шириной основания от 50 до 600 мм. Длина лотков 2 или 3 метра.

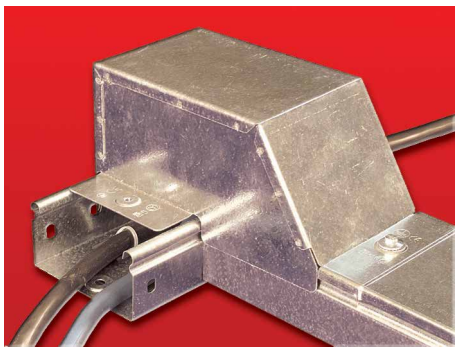
Преимущества

Соединение лотков "папа-мама" ускоряет монтаж

Монтаж крышки производится простым защелкиванием

Возможность построения трасс IP44

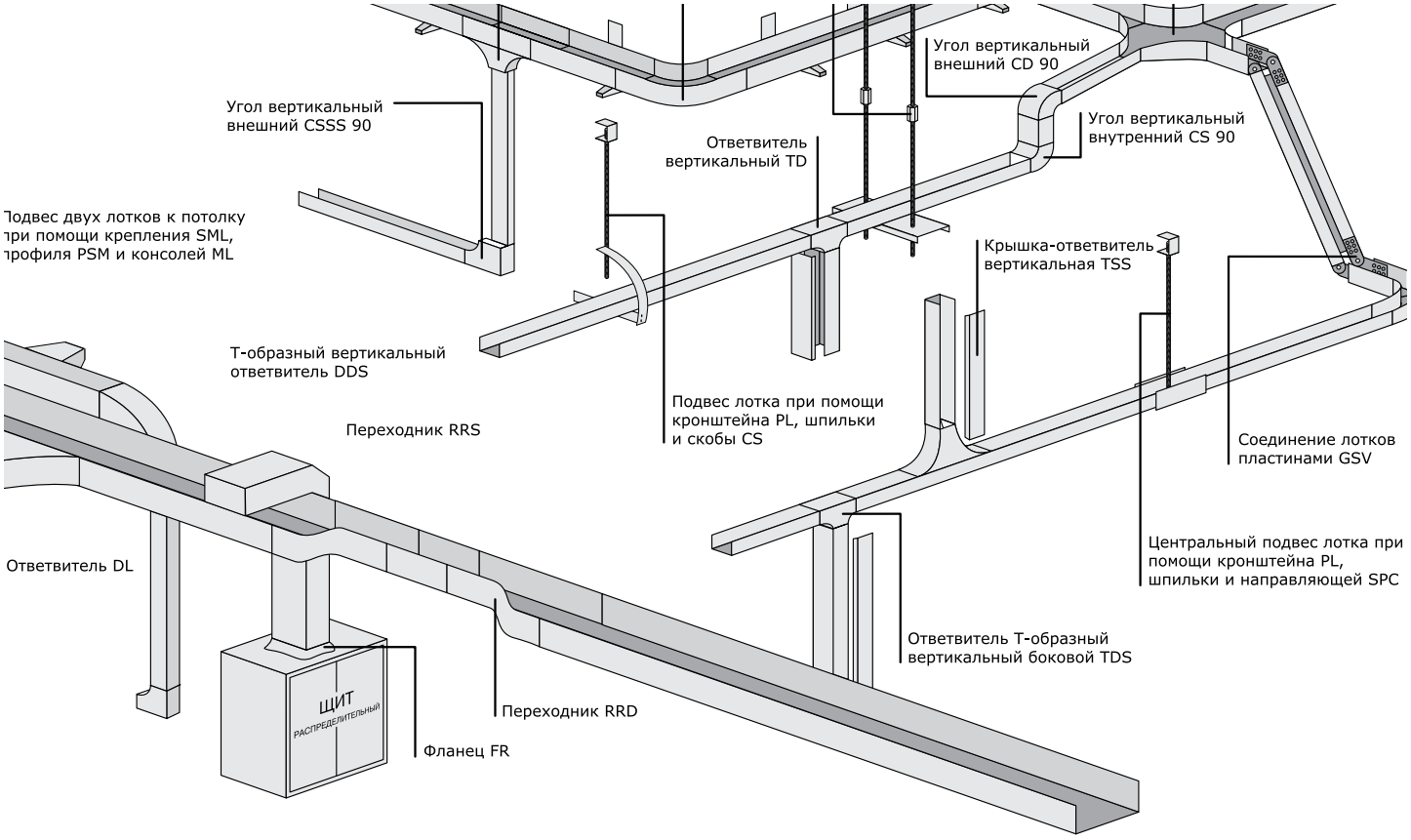
С-образная кромка лотка не повреждает изоляцию кабеля



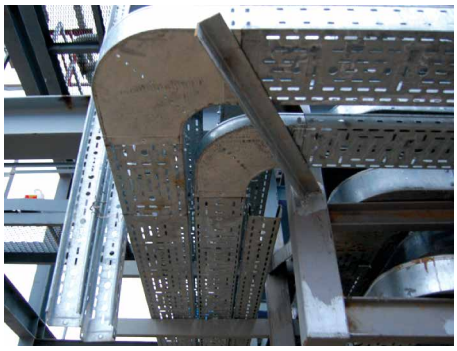
Широкий ассортимент уникальных аксессуаров упрощает монтаж системы

Соответствие требованиям границы огнестойкости кабельной линии по норме P90/E90.

Обзор системы

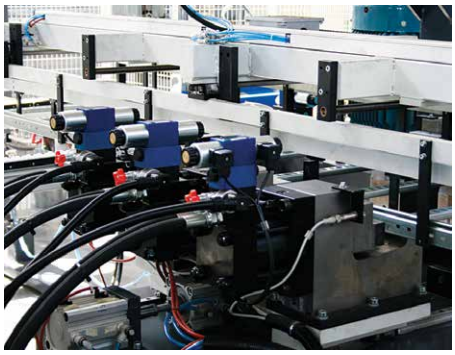


Примеры монтажа



L5 Combitech - металлические лестничные лотки

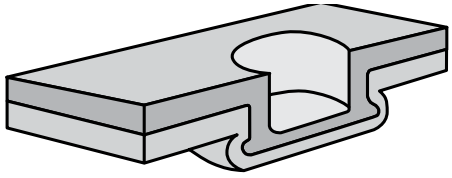
Металлические лестничные лотки предназначены для прокладки силовых кабелей на объектах промышленного строительства.



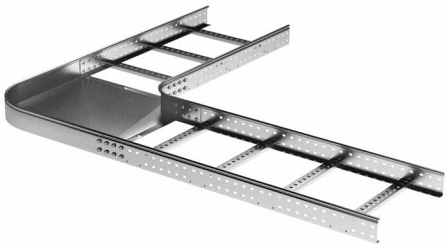
Описание

Стандартное исполнение из стали, оцинкованной по методу Сендзимира (конвейерное цинкование) применяется в зданиях и под навесами.
Специсполнение – горячеоцинкованные лотки (цинкование погружением), применяются для прокладки трасс на открытом воздухе.
Монтажные аксессуары специально предназначены для прокладки высоконагруженных кабельных трасс, в том числе для построения кабельных эстакад.
Углы, повороты и разветвления позволяют прокладывать силовой кабель большого диаметра.
В систему металлических лестничных лотков "L5 Combitech" входят два типа исполнений по нагрузочной способности – "Стандарт" и "Плюс". Высота стенки 50, 80 и 100 мм и ширина основания от 200 до 600 мм.
Длина лотков 3 или 6 метров.

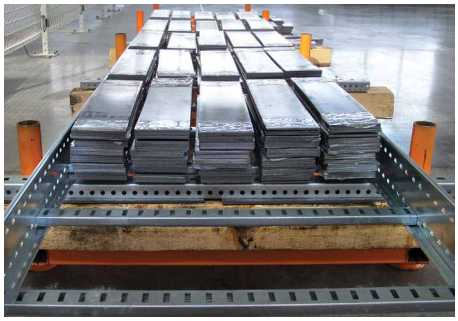
Преимущества



Клинчинг – виброустойчивое соединение



Совместимость с листовыми лотками



Высокая несущая способность

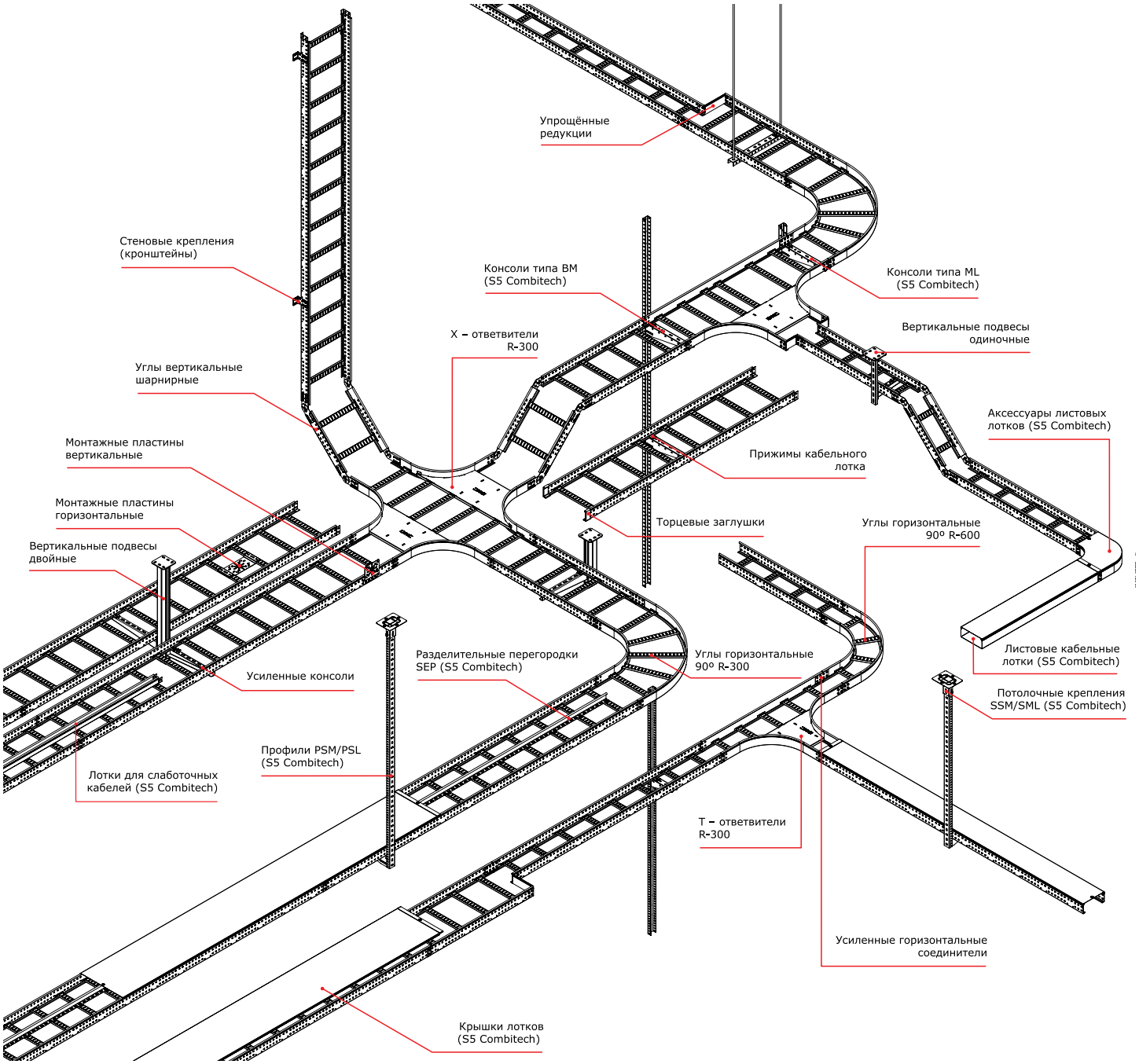
6-метровые лестничные лотки для больших пролетов

Аксессуары с радиусом 600 мм для кабелей большого диаметра

Соответствие требованиям границы огнестойкости кабельной линии по норме P90/E90.

Широкий ассортимент держателей кабеля

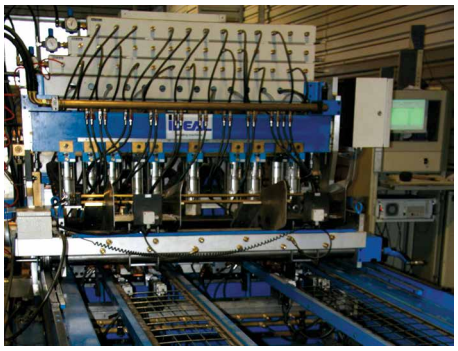
Обзор системы

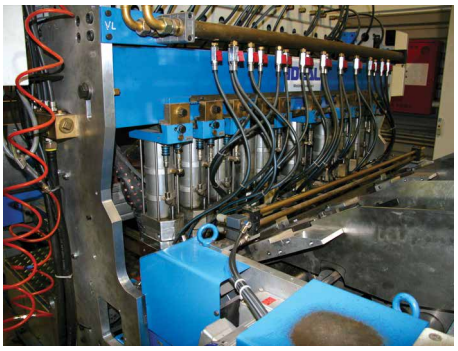


Примеры монтажа

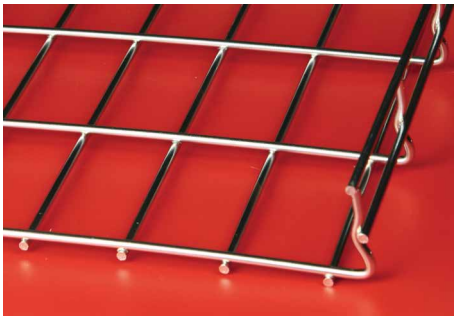
F5 Combitech - металлические проволочные лотки

Металлические проволочные лотки используются для прокладки информационных и силовых кабелей внутри зданий. Нержавеющие проволочные лотки используются при организации кабельных трасс на объектах пищевой и химической промышленности.



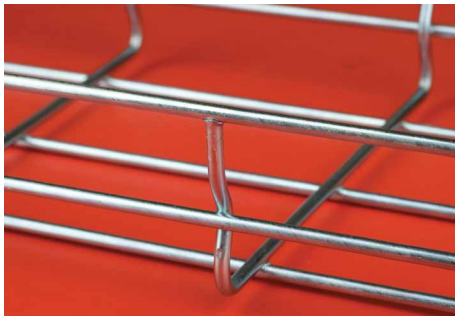


Описание



Стандартное исполнение из гальванически оцинкованной углеродистой проволоки предназначено для организации кабельной инфраструктуры внутри зданий.
Специсполнение – нержавеющие лотки, применяются в пищевой промышленности.
Любые углы, повороты и разветвления изготавливаются из прямых элементов лотка непосредственно на месте монтажа при помощи двух инструментов – гаечного ключа и кусачек. Специализированные монтажные аксессуары позволяют осуществлять крепление лотка без дополнительных крепежных элементов.
Система проволочных лотков "F5 Combitech" включает в себя широкий ассортимент типоразмеров с высотой стенок 30, 50, 80 и 100 мм и шириной основания от 50 до 600 мм. Длина лотков 3 метра.

Преимущества



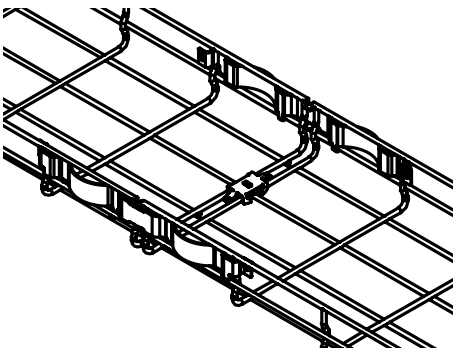
Т-сварка исключает повреждение кабеля

Экономия времени монтажа до 60%

Формирование систем любой сложности

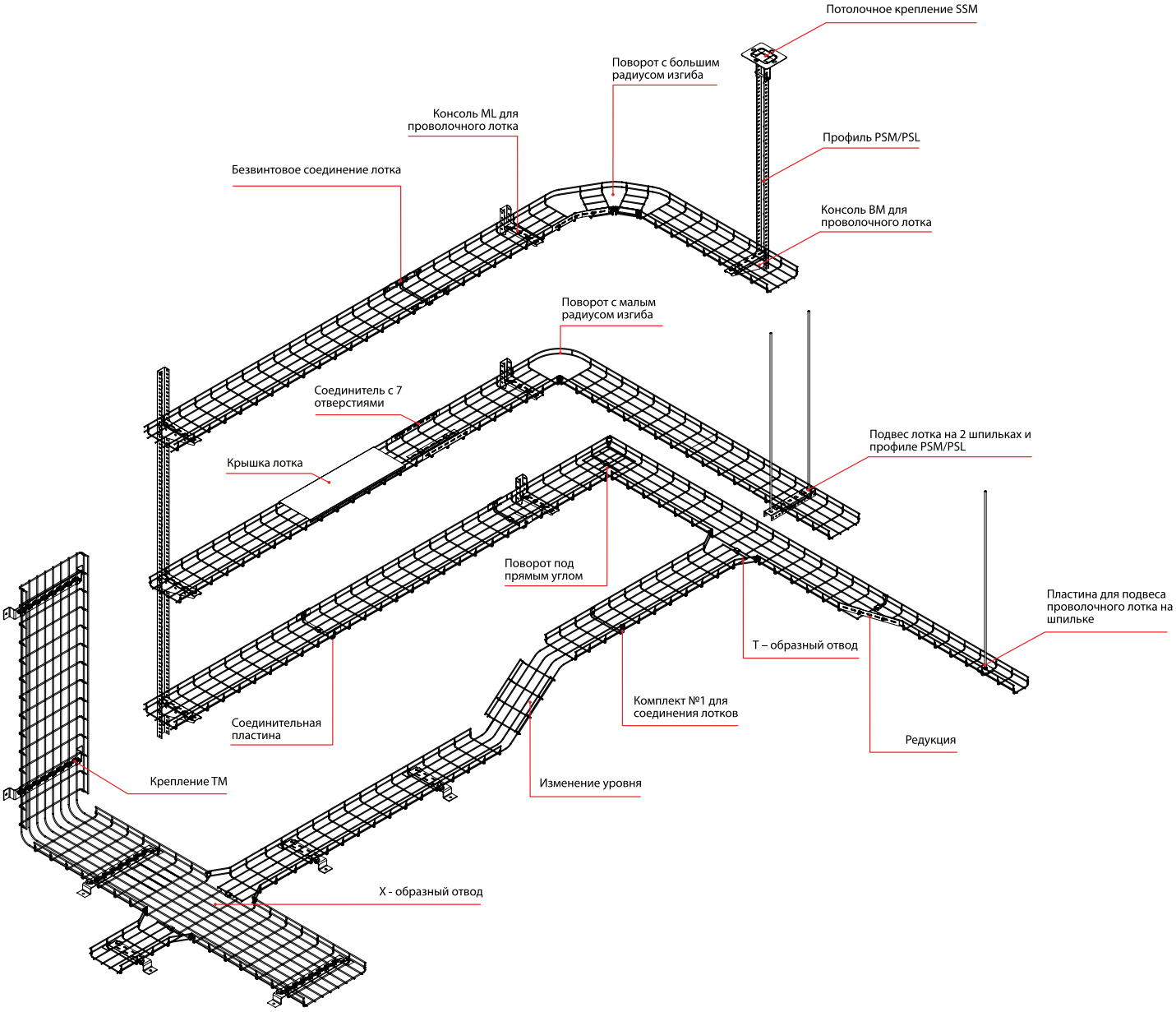
Обеспечивается естественная вентиляция кабеля

Быстрая и удобная установка электроприборов



Возможность безвинтового соединения проволочных лотков

Обзор системы



Примеры монтажа

Сфера применения

"U5 Combitech" – система индустриальных кабельных лотков для открытой прокладки кабелей на больших пролетах.
Конструкция лотков разработана для построения надежных кабельных трасс на объектах с высокими кабельными нагрузками при больших расстояниях между опорами. Специальная конструкция лонжерона позволяет устанавливать лотки шириной до 1 метра и длиной до 9 метров с сохранением высокой нагрузочной способности трассы.
Система также рекомендована к применению в условиях, где проблематично использовать обычные лотки: в зонах с высокой ветровой и снеговой нагрузкой, при резких перепадах температур и обледенениях трасс.

Промышленные объекты
Заводы, комбинаты, крупные потребители и производители электроэнергии

Быстровозводимые конструкции
Склады, ангары, производственные и выставочные помещения

Объекты инфраструктуры
Мосты, тоннели, конструкции с малым количеством опор

Отличительные особенности

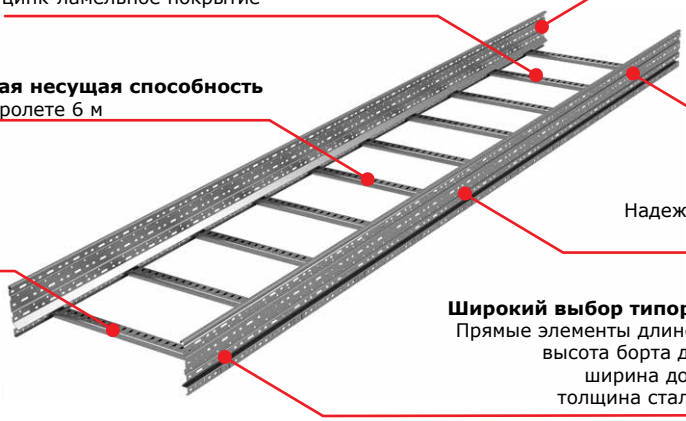
Четыре климатических исполнения
Сталь, оцинкованная по методу Сендземира, горячее цинкование погружением, нержавеющая сталь, цинк-ламельное покрытие

Дополнительные ребра жесткости
Исключается потеря устойчивости при изгибе

Соединение "Ласточкин хвост"
Крайне высокие показатели вибростойкости и прочности

Сверхвысокая несущая способность
300 кг/м на пролете 6 м

Три типа конструкции
Лестничная,
листовая перфорированная,
листовая неперфорированная



Система термокомпенсации
Надежность трассы при больших и резких перепадах температур

Широкий выбор типоразмеров
Прямые элементы длиной до 9 м,
высота борта до 200 мм,
ширина до 1000 мм,
толщина стали до 2 мм

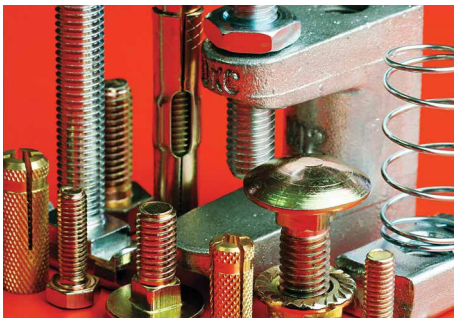
Преимущества

Высокая несущая способность и малый вес
Уникальное расположение ребер жесткости исключает потерю усточивости лонжерона при изгибе, что придает системе особую прочность. Обладая небольшим собственным весом, лотки способны выдерживать значительные нагрузки как на больших, так и на сверхбольших пролетах.
Широкий выбор
Более 800 позиций в различных исполнениях, позволяют проектировать кабельные трассы любой сложности. Подобного ассортимента нет ни у одного производителя в мире.
Плавная геометрия аксессуаров
Лонжероны аксессуаров имеют плавный изгиб. Это позволяет наиболее эффективно использовать весь внутренний объем аксессуара, предотвращает повреждение кабеля при прокладке и обеспечивает необходимый радиус изгиба кабеля.
Соединение "Ласточкин хвост"
Поперечины и донные пластины лотка имеют специальные лепестки, которые загибаются с внешней стороны лонжерона. Подобный способ крепления обеспечивает крайне высокие показатели вибростойкости и прочности, а также позволяет избежать использования сварки. Все это значительно продлевает срок службы всей системы.
Термокомпенсация
Перфорация особой формы позволяет реализовать свободный ход и изменяемый зазор в соединениях элементов. Это гарантирует сохранность трасс большой протяженности при тепловых расширениях металла.
Сертификация
Многочисленные испытания подтверждают высокое качество индустриальных лотков и их полное соответствие всем российским и международным нормам, а также требованиям Российского морского регистра судоходства.

M5 Combitech - система крепежа

Стандартное исполнение из гальванически оцинкованной стали предназначено для монтажа кабельных трасс как внутри зданий, так и на открытом воздухе.
Специсполнение – нержавеющий крепеж, применяется в пищевой промышленности.
Крепежные изделия ДКС применяются для монтажа кабельных трасс на основе листовых, лестничных и проволочных лотков, для крепления металлических шкафов и подвеса светильников.
В систему входят: метрический крепеж; анкеры и дюбели; такелаж; специализированный крепеж для проволочных и листовых лотков.

Преимущества



Широкий ассортимент

Удобная упаковка

Наличие на складе

Система огнестойких проходок

Кабельные проходки - это общее название заделки мест прохождения кабеленесущих лотков и кабель-каналов, пластиковых труб и отдельных кабелей через стены, потолочные перекрытия, либо специальные противопожарные преграды. Заделка кабельной проходки может выполняться различным способом и с применением различных материалов.
Основные требования, предъявляемые к кабельным проходкам в нормативных документах:
• негорючесть материала
• возможность замены кабеля в уже установленной кабельной проходке

Состав системы

Проходки из огнестойких подушек

Проходки из огнестойких плит

Проходки из огнезащитных пеноблоков

ЧАО "Диэлектрические Кабельные Системы Украины"
Украина, 02132, г. Киев, ул. Днепровская набережна, 26ж
тел. (044) 496-18-45
www.dkc.ua